

(19)



Europäisches Patentamt
European Patent Office
Office européen des brevets

(11) Veröffentlichungsnummer:

0 392 323
A1

(12)

EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG

(21) Anmeldenummer: 90106382.6

(51) Int. Cl.⁵: F16D 1/10, B41F 13/00

(22) Anmeldetag: 03.04.90

(30) Priorität: 13.04.89 DE 3912201

(43) Veröffentlichungstag der Anmeldung:
17.10.90 Patentblatt 90/42

(54) Benannte Vertragsstaaten:
CH DE FR GB IT LI

(71) Anmelder: Windmüller & Hölscher
Münsterstrasse 50
D-4540 Lengerich(DE)

(72) Erfinder: Lübke, Herbert
Stiller Winkel 3
D-4543 Lienen 2(DE)

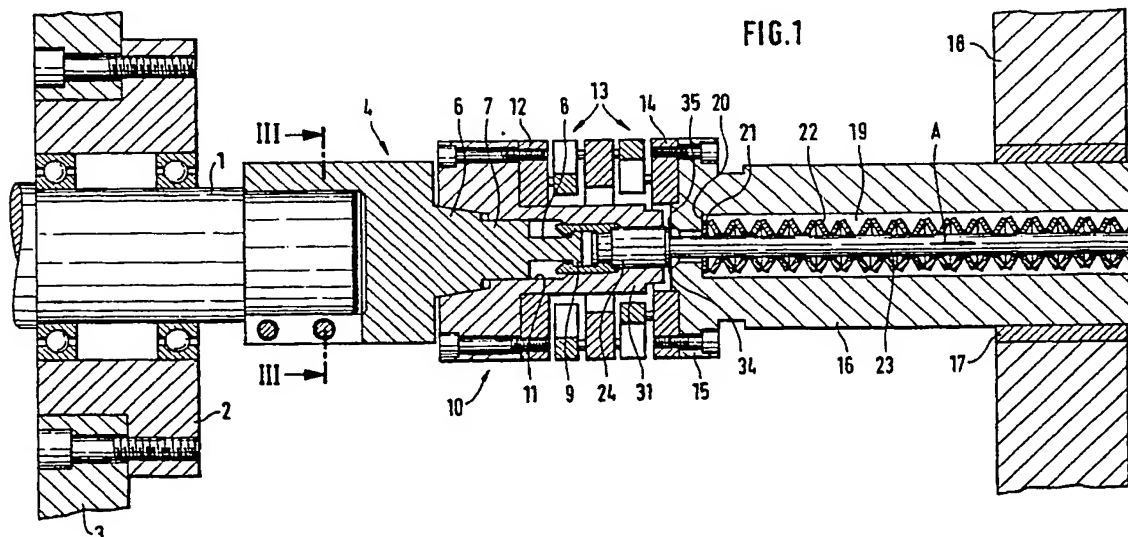
(74) Vertreter: Gossel, Hans K., Dipl.-Ing. et al
Rechtsanwälte E. Lorenz - B. Seidler
Dipl.-Ing. H. K. Gossel Dr. I. Philipps Dr. P.B.
Schäuble Dr. S. Jackermeier - Dipl.-Ing. A.
Zinnecker
Widenmayerstrasse 23 D-8000 München
22(DE)

(54) Einen Achsversatz ausgleichende Wellen-Kupplung.

(57) Eine einen Achsversatz ausgleichende Wellen-kupplung mit radial verschieblichen Gliedern, vorzugsweise zum Ankuppeln eine Wellenzapfens einer Druckwalze an eine Antriebswelle, ist mit form-schlüssig ineinandergreifenden Kupplungsteilen, die mit den miteinander zu kuppelnden Wellen verbunden sind, und mit einer diese verspannenden Einrichtung versehen. Um zu verhindern, daß der den Achsversatz ausgleichende Kupplungsteil nach seiner Trennung bei seinem Weiterlauf mit der An-

triebswelle keine Unwuchten erzeugt, trägt eine radial verschiebliche äußere Kupplungsscheibe (12) der Wellenkupplung ein Teil (10) mit einer zentralen Bohrung (11), in die ein in dieser zentrierter, axial verschieblicher Bolzen (24) greift, der im entkuppelten Zustand der Wellenkupplung durch eine Feder (22) in eine zentrale Bohrung oder Ausnehmung (35) in der Antriebswelle (16) oder eines mit dieser verbundenen Teils eingerückt wird.

EP 0 392 323 A1



Die Erfindung betrifft eine einen Achsversatz ausgleichende Wellen-Kupplung mit radial verschieblichen Gliedern, vorzugsweise zum Ankuppeln eines Wellenzapfens einer Druckwalze an eine Antriebswelle, mit formschlüssig ineinander greifenden Kupplungsteilen, die mit den zu kuppelnden Wellen verbunden sind, und mit einer diese spannenden Einrichtung.

Kupplungen dieser Art werden verwendet, wenn sich ein Achsversatz der miteinander zu kuppelnden Wellen nicht vermeiden läßt. In Mehrfarbendruckmaschinen werden die Druckwalzen der einzelnen Druckwerke von Antriebswellen angetrieben, wobei zwischen jeder Antriebswelle und jedem Walzenzapfen einer Druckwalze eine einen Achsversatz ausgleichende Wellen-Kupplung angeordnet ist, die den nie ganz zu vermeidenden Achsversatz zwischen der Antriebswelle und dem Wellenzapfen der Druckwalze ausgleicht. Derartige Kupplungen sind als sogenannte "Oldhamkupplungen" bekannt. Wird nun beispielsweise bei einer Sechs-Farben-Druckmaschine statt mit sechs Farben nur mit vier Farben gedruckt, werden die beiden nicht zum Druck benötigten Druckwalzen von ihren Antrieben abgekuppelt. Die Antriebswellen mit den auf diesen angeordneten einen Achsversatz ausgleichenden Kupplungsteilen laufen jedoch weiter. Ist der einen Achsversatz ausgleichende Kupplungsteil nicht mehr mit einem diesen stützenden Wellenzapfen der Druckwalze verbunden, kann es zu einem unerwünschten radialen Auswandern der radial verschieblichen Glieder dieses Kupplungsteils kommen, was unerwünschte Unwuchten zur Folge hat. Diese Unwuchten führen nicht nur zu erheblichen Lagerbelastungen der Antriebswellen, sondern insbesondere auch zu einem unruhigen Lauf der Druckmaschine.

Aufgabe der Erfindung ist es daher, eine Wellen-Kupplung der eingangs angegebenen Art zu schaffen, die nach ihrer Trennung und Weiterlauf des den Achsversatz ausgleichenden Kupplungsteils mit der Antriebswelle keine Unwuchten erzeugt.

Erfindungsgemäß wird diese Aufgabe bei einer Wellen-Kupplung der gattungsgemäßen Art dadurch gelöst, daß eine radial verschiebliche äußere Kupplungsscheibe der Wellenkupplung ein Teil mit einer zentralen Bohrung zeigt, in die ein in dieser zentrierter axial verschieblicher Bolzen greift, der im entkuppelten Zustand der Wellenkupplung durch eine Feder in eine zentrale Bohrung oder Ausnehmung der Antriebswelle oder eines mit dieser verbundenen Teiles eingerückt wird. Bei der erfindungsgemäßen Wellen-Kupplung ist im entkuppelten Zustand die äußere Kupplungsscheibe des den Achsversatz ausgleichenden Kupplungsteils durch den axial verschieblichen Bolzen an der Antriebswelle zentriert, so daß die radial verschieb-

lichen Glieder dieses Kupplungsteils nicht mehr radial auswandern und Unwuchten erzeugen können. Im Falle einer Mehrfarben-Druckmaschine lassen sich also die Druckwalzen einzelner Druckwerke von ihren Antriebswellen abkuppeln, ohne daß die mit den Antriebswellen dieser Druckwerke weiterrotierenden einen Achsversatz ausgleichenden Kupplungsteile Unwuchten erzeugen können.

Zweckmäßigerweise ist der zentrierte Bolzen ein Spannzangen tragender Zugkopf einer Spanneinrichtung, der mit einer in eine axialen Bohrung der Antriebswelle geführten Stange versehen ist, wobei die Stange von einer Feder beaufschlagt ist, die bestrebt ist, den Zugkopf in eine diesen an der Antriebswelle zentrierende Stellung zu bewegen. Der Zugkopf kann an seiner der Antriebswelle zugewandten Seite mit einer kegelstumpfförmigen Schulter versehen sein, die in ihrer an der Antriebswelle zentrierten Stellung in eine komplementäre hohlkegelige Randaussparung der Bohrung der Antriebswelle greift.

In weiterer Ausgestaltung der Erfindung ist vorgesehen, daß das mit der äußeren Kupplungsscheibe verbundene Teil mit einer im Querschnitt trapezförmigen Aussparung versehen ist, in die formschlüssig ein komplementäres Kupplungsteil der angekuppelten Welle greift, wobei das Kupplungsteil mit einem Fortsatz versehen ist, an dem die Spannzangen angreifen. Die Spannzangen verspannen die formschlüssig miteinander gekuppelten Kupplungsteile miteinander, so daß eine gute und spielfreie Kupplung der miteinander zu kuppelnden Wellen gewährleistet ist.

Der Fortsatz weist zweckmäßigerweise einen Abschnitt auf, der in der Bohrung des mit der äußeren Kupplungsscheibe verbundenen Teils zentriert ist.

Die Stange kann eine Druckfeder durchsetzen, die sich einerseits auf einer Ringschulter, die durch einen kupplungsseitigen Abschnitt der zentralen Bohrung der Antriebswelle mit verringertem Durchmesser gebildet ist, und andererseits auf einen verbreiterten endseitigen Kopf der Stange abstützt. Die Druckfeder ist somit bestrebt, die Stange immer in eine Richtung zu bewegen, in der der durch den Zugkopf gebildete Bolzen zentrierend an der Antriebswelle angreift. Zum Lösen der spannenden Verbindung ist die Stange entgegen der Kraft der Federn zu bewegen, so daß die Spannzangen außer Eingriff mit dem angekuppelten Teil kommen.

Das mit der äußeren Kupplungsscheibe verbundene Teil besteht zweckmäßigerweise aus einem zentralen rohrförmigen Teil mit endseitigem verbreiterten Flansch. Die zentrierende Bohrung ist in dem rohrförmigen Teil vorgesehen.

Ein Ausführungsbeispiel der Erfindung wird nachstehend anhand der Zeichnung näher erläutert. In dieser zeigt

Fig. 1 einen Längsschnitt durch eine einen Achsversatz ausgleichende Kupplung, die eine Antriebswelle mit dem Wellenzapfen einer Druckwalze verbindet,

Fig. 2 den mittleren Teil der Kupplung nach Fig. 1 mit dem die spannende Verbindung bewirkenden Spannzangen,

Fig. 3 einen Schnitt durch die Kupplung längs der Linie III-III in Fig. 1 und

Fig. 4 eine Stirnansicht des entkuppelten linken Kupplungsteils in Fig. 1.

Aus Fig. 1 ist ein Walzenzapfen 1 einer nicht näher dargestellten Druckwalze einer Mehrfarben-Druckmaschine ersichtlich, der über ein Flanschlager 2 mit der Seitenwand eines nicht dargestellten Farbwalzenschlittens üblicher Bauart verbunden ist. Auf das aus dem Flanschlager nach rechts hervorragende Ende des Walzenzapfens 1 ist ein Kuppelungsteil 4 aufgesetzt, welches über eine Klemmschraube 5 fest mit dem Walzenzapfen 1 verbunden ist. Dieses Kuppelungsteil 4 ist in der Fig. 4 in der Draufsicht dargestellt. Man erkennt, daß das Kuppelungsteil 4 einen im Querschnitt trapezförmigen Mitnahmeansatz 6 aufweist, an den sich ein zylindrischer Führungszapfen 7 anschließt. Dieser Führungszapfen 7 weist einen zylindrischen Ansatz 8 auf, dessen frei auslaufendes Ende mit einem nach außen überstehenden Kragen 9 versehen ist. Der im Querschnitt trapezförmige Mitnahmeansatz 6 ragt in eine entsprechende Ausnehmung eines Aufnahmekopfes 10 hinein, wobei der zylindrische Führungszapfen 7 in einer Bohrung 11 des Aufnahmekopfes geführt ist. Mit dem Aufnahmekopf 10 ist die äußere Kuppelungsscheibe 12 einer insgesamt mit 13 bezeichneten Kupplung zum Ausgleich eines Achsversatzes fest verschraubt. Die andere äußere Scheibe 14 der Kupplung 13 ist fest mit einem äußeren umlaufenden Befestigungsring 15 verschraubt, der Teil der Antriebswelle 16 ist. Diese Antriebswelle 16 ist über ein Gleitlager 17 drehbar sowie auch axial verschiebbar in der Seitenwand 18 einer Druckmaschine gelagert. Neben dem äußeren Befestigungsring 15 weist die Antriebswelle 16 eine axiale Bohrung 19 auf, wobei die Bohrung 19 im linken endseitigen Bereich der Welle 16 im Durchmesser verkleinert ist, so daß in diesem Bereich ein nach innen weisender Ansatz 20 entsteht. Gegen diesen Ansatz 20 stützt sich unter Zwischenlage einer Scheibe 21 eine Druckfeder 22 ab. Die Druckfeder 22 umgibt eine Stange 23, die einen nicht dargestellten Kragen aufweist, gegen den sich die Feder 22 an dem der Scheibe 21 abgewandtem Ende abstützt, so daß die Stange 23 durch die Feder 22 stets in Richtung des Pfeiles A gedrückt wird. Dies bewirkt, daß der mit dem linken Ende der Stange 23 verbundene Zugkopf 24 über die Spannzangen 25 das Kuppelungsteil 4 fest gegen den Aufnahmekopf 10 zieht.

Die Spannzangen 25 sind an sich bekannter Bauart und werden daher nur kurz beschrieben. Der Zugkopf 24 ist mit einer ringnutartigen Ausdrehung 26 versehen, in der die Schenkel 27 der Spannzangen um Schwenkzapfen 28 verschwenkt werden können, wobei die Enden der Schenkel 27 von einem umlaufenden Federring 29 gegen die Lagerausdrehung 26 gepreßt werden, wodurch die Spannzangen 25 stets das Bestreben haben, sich nach außen zu bewegen. Dies wird bei den Figuren dargestellten Klemmstellen der Spannzangen dadurch verhindert, daß diese in einer sie von außen eng umschließenden Paßbohrung 30 geführt sind. Diese Bohrung 30 ist in den zylindrischen Ansatz 31 des Aufnahmekopfes 10 eingebracht. In Richtung auf den Wellenzapfen 1 hin erweitert sich die Bohrung zu einer Bohrung 32. Wird nun die Stange 23 entgegen der Richtung des Pfeiles A und entgegen der Kraft der Feder 22 nach links gedrückt, gleiten die Spannzangen 25 über die Schrägfläche 33 nach außen und legen sich an die Innenwand der im Vergleich zur Bohrung 30 größeren Bohrung 32 an. Danach wird die Welle auf nicht dargestellte Weise nach rechts verschoben, so daß das Kuppelungsteil 4 und der Aufnahmekopf 10 miteinander nicht mehr in Antriebsverbindung stehen. Danach wird der Druck auf die Feder 22 aufgehoben, so daß diese die Stange 23 in Pfeilrichtung A bewegt. Hierdurch legt sich die geneigte Ringfläche 34 des Zugkopfes 24 gegen die Schrägfläche 35 des Ansatzes 20, so daß der Zugkopf 24 an der Welle 16 zentriert ist. Da nun aber, wie aus der Fig. 2 deutlich hervorgeht, der zylindrische Ansatz 31 des Aufnahmekopfes 10 den Zugkopf 24 fest umschließt, ist auch dieser Aufnahmekopf zur Welle 16 zentriert und damit auch die äußere Kuppelungsscheibe 12 der Kupplung 13. Eine außermittige Verlagerung der äußeren Kuppelungsscheibe 12 gegenüber der Welle 16 ist nicht mehr möglich.

Ansprüche

1. Einen Achsversatz ausgleichende Wellen-Kupplung mit radial verschieblichen Gliedern, vorzugsweise zum Ankuppeln eines Wellenzapfens einer Druckwalze an eine Antriebswelle, mit form-schlüssig ineinander greifenden Kuppelungsteilen, die mit den miteinander zu kuppelnden Wellen verbunden sind, und mit einer diese verspannenden Einrichtung,

dadurch gekennzeichnet,

daß eine radial verschiebliche äußere Kuppelungsscheibe (12) der Wellen-Kupplung ein Teil (10) mit einer zentralen Bohrung (11) trägt, in die ein in dieser zentrierter, axial verschieblicher Bolzen (24) greift, der im entkuppelten Zustand der Wellen-Kupplung durch eine Feder (22) in eine zentrale

Bohrung oder Ausnehmung (35) in der Antriebswelle (16) oder eines mit dieser verbundenen Teils eingerückt wird.

2. Wellen-Kupplung nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß der zentrierte Bolzen (24) ein Spannzangen (25) tragender Zugkopf einer Spanneinrichtung ist, der mit einer in eine axialen Bohrung (19) der Antriebswelle (16) geführten Stange (23) versehen ist, und daß die Stange (23) von einer Feder (22) beaufschlagt ist, die bestrebt ist, den Zugkopf in eine diesen an der Antriebswelle (16) zentrierende Stellung zu bewegen.

3. Wellen-Kupplung nach Anspruch 1 oder 2, dadurch gekennzeichnet, daß der Zugkopf (24) an seiner der Antriebswelle (16) zugewandten Seite mit einer kegelstumpfförmigen Schulter (34) versehen ist, die in ihrer an der Antriebswelle (16) zentrierten Stellung in eine komplementäre hohlkegelige Randaussparung (35) der Bohrung (19) der Antriebswelle (16) greift.

4. Wellen-Kupplung nach einem der Ansprüche 1 bis 3, dadurch gekennzeichnet, daß das Teil (10) mit einer im Querschnitt trapezförmigen Aussparung versehen ist, in die formschlüssig ein komplementäres Kupplungsteil (6) der angekuppelten Welle greift, und daß das Kupplungsteil (6) mit einem Fortsatz (7, 8, 9) versehen ist, an dem die Spannzangen (25) an greifen.

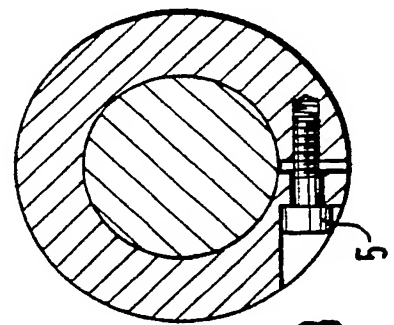
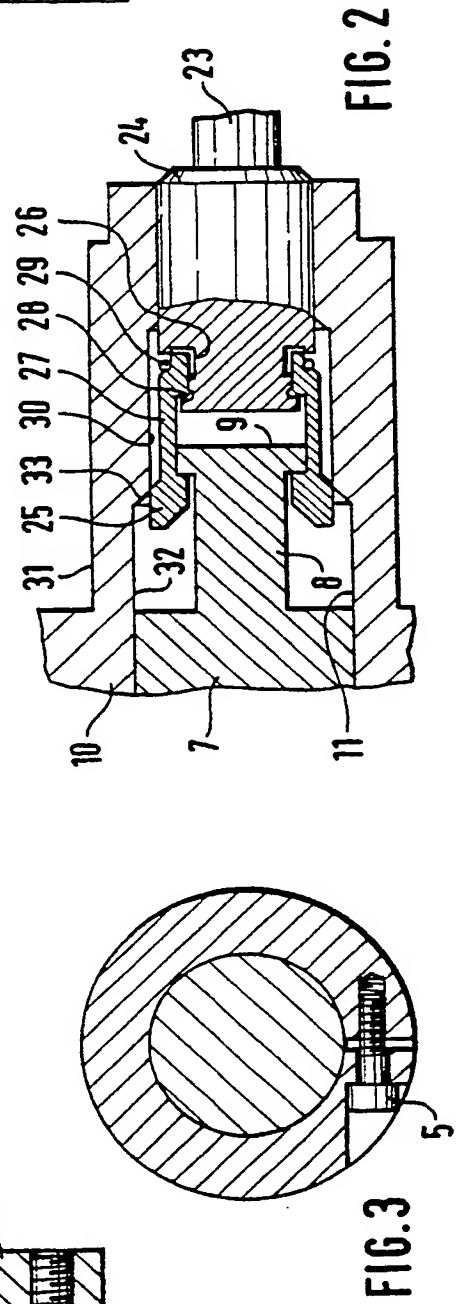
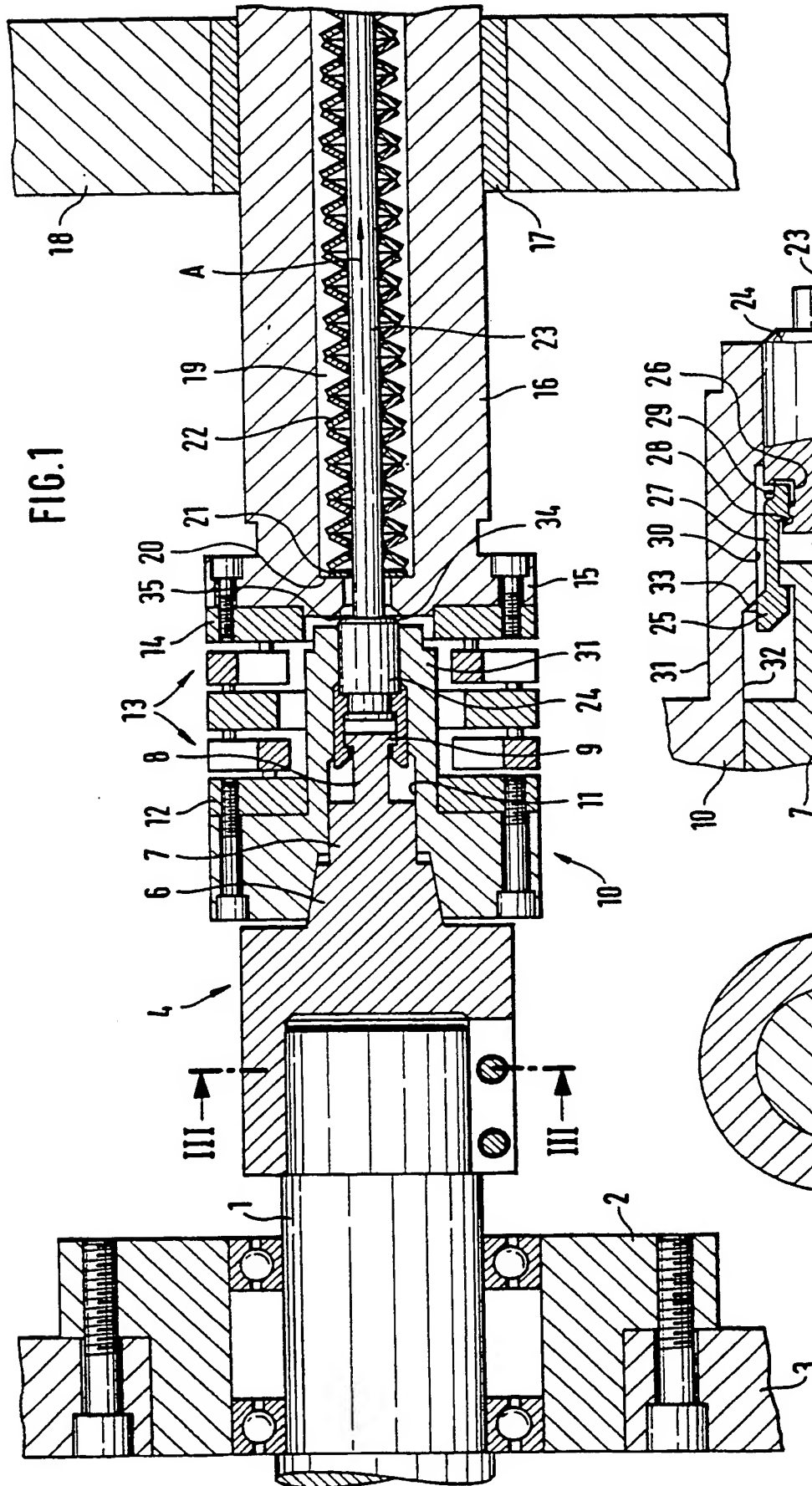
5. Wellen-Kupplung nach einem der Ansprüche 1 bis 4, dadurch gekennzeichnet, daß der Fortsatz einen Abschnitt (7) aufweist, der in der Bohrung (11) des Teils (10) zentriert ist.

6. Wellen-Kupplung nach einem der Ansprüche 1 bis 5, dadurch gekennzeichnet, daß die Stange (23) eine Druckfeder (22) durchsetzt, die sich einerseits auf einer Ringschulter (20), die durch einen kupplungsseitigen Abschnitt der zentralen Bohrung (19) der Antriebswelle (16) mit verringertem Durchmesser gebildet ist, und andererseits auf einem verbreiterten endseitigen Kopf der Stange (23) abstützt.

7. Wellen-Kupplung nach einem der Ansprüche 1 bis 6, dadurch gekennzeichnet, daß das Teil (10) aus einem zentralen rohrförmigen Teil (31) mit endseitigem verbreiterten Flansch besteht.

50

55



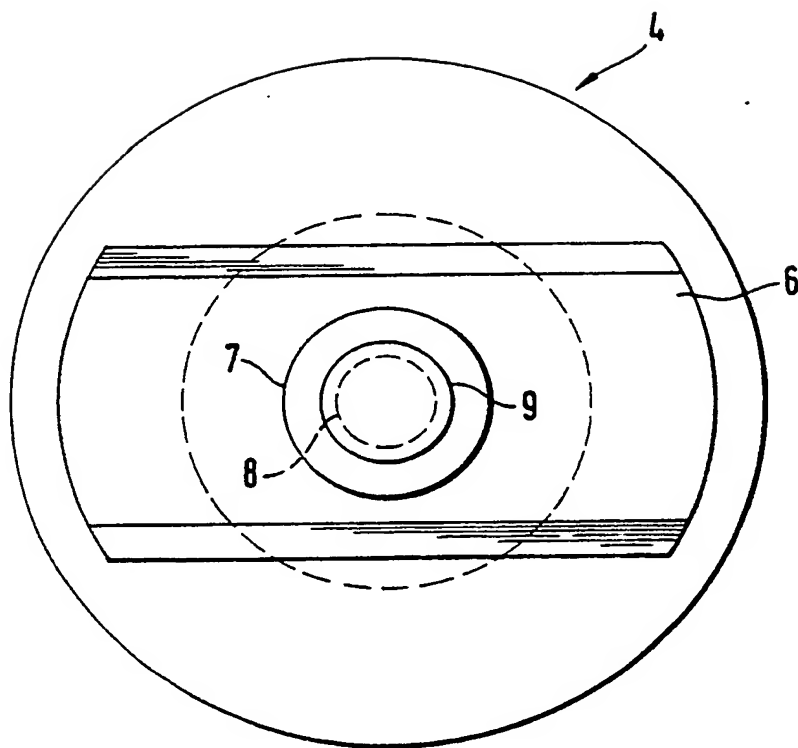


FIG. 4



Europäisches
Patentamt

EUROPÄISCHER RECHERCHENBERICHT

Nummer der Anmeldung

EP 90 10 6382

EINSCHLÄGIGE DOKUMENTE			
Kategorie	Kennzeichnung des Dokuments mit Angabe, soweit erforderlich, der maßgeblichen Teile	Betrifft Anspruch	KLASSIFIKATION DER ANMELDUNG (Int. Cl.5)
X	GB-A-2 022 774 (VOITH) * Das ganze Dokument *	1,3,5-7	F 16 D 1/10 B 41 F 13/00
Y	---	2	
Y	DE-A-3 628 982 (SCHARMANN) * Das ganze Dokument *	2	
Y	---		
Y	FR-A-2 398 556 (KOYO SEIKO) * Das ganze Dokument *	1,3,5,6	
Y	---		
Y	FR-A-2 331 712 (KOPPERS) * Das ganze Dokument *	1,3,5,6	
A	---		
A	US-A-2 845 781 (O'BRIEN) ---		
A	GB-A-2 116 669 (VOITH) -----		
			RECHERCHIERTE SACHGEBIETE (Int. Cl.5)
			F 16 D 1/00 B 41 F B 21 B
Der vorliegende Recherchenbericht wurde für alle Patentansprüche erstellt			
Recherchenort DEN HAAG		Abschlußdatum der Recherche 18-06-1990	Prüfer BALDWIN D.R.
KATEGORIE DER GENANNTEN DOKUMENTE			
X : von besonderer Bedeutung allein betrachtet Y : von besonderer Bedeutung in Verbindung mit einer anderen Veröffentlichung derselben Kategorie A : technologischer Hintergrund O : nichtschriftliche Offenbarung P : Zwischenliteratur		T : der Erfindung zugrunde liegende Theorien oder Grundsätze E : älteres Patentdokument, das jedoch erst am oder nach dem Anmeldedatum veröffentlicht worden ist D : in der Anmeldung angeführtes Dokument L : aus andern Gründen angeführtes Dokument & : Mitglied der gleichen Patentfamilie, übereinstimmendes Dokument	

EPO FORM 1503 (01.82) (11/90)

THIS PAGE BLANK (UBPTO)